

CHRYSO® Optima 256 EMX

Superplastifiants - Haute réduction d'eau

DESRIPTIF

CHRYSO® Optima 256 EMx est un adjuvant réducteur d'eau de nouvelle génération qui améliore la robustesse du béton et permet d'optimiser le rapport coût/performance des formules béton.

Spécialement conçu pour les applications de béton prêt à l'emploi avancées, il offre une rétention prolongée de l'affaissement et une pompabilité améliorée, assurant une qualité et une performance optimales du béton sur place.

Satisfait ou dépasse les exigences de la norme ASTM C494, types A et F

BÉNÉFICES

- Améliore le rendement élevé au début et la force ultime
- Réduit les ajouts d'eau sur le chantier
- Améliore la fluidité
- Permet l'utilisation de volumes élevés de pozzolanes comme les cendres volantes
- Favorise la réduction des émissions de CO2 encouragée par les directives LEED

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous les types de ciment
- Béton préfabriqué
- Béton prêt à l'emploi
- Béton posttendu et précontraint
- Béton auto-consolidant (SCC)
- Béton très haute résistance précoce
- Mélanges de rechange à haut taux de SCM
- Mur de soutènement segmentaire (RAS)

Mode d'emploi

Dosage

- Les taux d'ajout de CHRYSO® Fluid Optima 256 EMx peuvent varier selon le type d'application. Le taux d'addition peut varier entre 2 fl. oz/poids et 16 fl. oz/poids (130 ml/100 kg et 1 045 ml/100 kg) de matière cimentaire. Les débits de dosage typiques sont :
 - Type A : 2 à 7 fl. oz/poids (130 à 457 ml/100 kg)
 - Type F : 5 à 16 fl. oz/poids (326 à 1 045 ml/100 kg)
- Les taux d'ajout optimaux dépendront des autres composants du mélange de béton, des conditions de travail et des caractéristiques de performance souhaitées.
- Les débits posologiques peuvent varier lorsqu'ils sont utilisés en association avec d'autres mélanges de CHRYSO®.
- Si les conditions exigent d'utiliser plus que les taux d'ajout recommandés, veuillez consulter votre représentant CHRYSO®.

Mise en oeuvre

- En général, il est recommandé d'ajouter CHRYSO® Fluid Optima 256 EMx avec l'eau initiale ou, pour une performance optimale, sur le béton mouillé. Il ne doit pas être ajouté avec ou sur le ciment sec.
- Différent séquençage peut être utilisé si les tests locaux montrent une meilleure performance.
- Le prétest du mélange de béton doit être effectué avant l'utilisation et à mesure que les conditions et les matériaux changent afin d'assurer la compatibilité avec d'autres mélanges et d'optimiser les débits de dosage, les temps d'addition dans le séquençage par lots et la performance du béton.

Equipement

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

CHRYSO® Optima 256 EMX

Superplastifiants - Haute réduction d'eau

- Une gamme complète d'équipements de distribution automatique précis est disponible.

Complimentary Products

- CHRYSO® Fluid Optima 256 EMx est compatible avec la plupart des mélanges CHRYSO® tant qu'ils sont ajoutés séparément au mélange de béton. Cependant, les produits CHRYSO® Optima ne sont pas recommandés pour une utilisation dans le béton contenant des mélanges à base de naphthalène et de mélamine.

INFORMATIONS INDICATIVES

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Nature du produit | liquide |
| Couleur | Vert |
| Durée de vie | 12 mois |
| Teneur en ions Cl⁻ | < 0,100 % |
| Densité | 1,090 |
| pH (20°C) | 4,50 |

PACKAGING

- Vrac
- Baril de 210L (55 gallons)
- Contenant de 1000L (275 gallons)

PRÉCAUTIONS

- En entreposage et pour une distribution adéquate, le produit ne doit pas être exposé de façon prolongée à une température inférieure à 5 °C (40 °F).
- Le produit commencera à geler à environ 0 °C (32 °F), mais reviendra à sa pleine puissance après décongélation et agitation complète.

Sécurité

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.