

Adfil® Strux 85/50

Fibres Synthétiques Macro

DESCRIPTIF

Les fibres macro synthétiques STRUX® 85/50 sont une forme unique de renforcement macro synthétique à haute résistance et à module élevé qui est uniformément répartie dans la matrice de béton. Il se compose de macro fibres synthétiques de 50 mm (2 po) de longueur avec un rapport hauteur/largeur de 85 qui ont été spécialement conçues pour assurer une facilité d'utilisation et une dispersion rapide dans le béton.

STRUX® 85/50 est utilisé dans le béton pour améliorer les propriétés du matériau, y compris la robustesse (absorption d'énergie après fissuration), la résistance aux chocs et à la fatigue, la résistance résiduelle et la durabilité.

BÉNÉFICES

- Élimine le besoin de renforcement de fil soudé (WWR) et de barres de petit diamètre utilisées comme renforcement secondaire
- Améliore la sécurité en éliminant la manipulation des fibres d'acier, le renforcement des fils soudés et les barres d'armature
- Durabilité, ductilité, absorption d'énergie, résistance aux chocs, résistance à la fatigue et résistance à la flexion améliorées
- Améliore le contrôle du plastique et du rétrécissement de séchage
- Application rapide, facile et sécuritaire; arrive sur le chantier mélangé dans le béton et prêt à être placé
- Économies réalisées grâce à la réduction des coûts de main-d'œuvre, de matériaux et d'entreposage et à un temps de construction plus court par rapport au renforcement secondaire
- Facile à pomper; réduit l'usure de l'équipement de pompe associé aux fibres d'acier
- Réduit le rebond de la grenaille et améliore la cohésion

DOMAINES D'APPLICATION

- Les fibres macro STRUX® 85/50 peuvent être utilisées dans une variété d'applications prêtes à l'emploi, préfabriquées et en béton grenailé, y compris : ponts de pont, revêtements, whitetopping, tuyaux, voûtes, fosses septiques, revêtements de tunnel, stabilisation de pente et piscines.
- Lorsqu'il est ajouté à la bétonnette et au béton, le principal avantage de la fibre macro STRUX® 85/50 est une amélioration significative de la résistance à la flexion.

Mode d'emploi**Dosage**

- Les taux d'ajout de fibres macro STRUX® 85/50 dépendent de l'application spécifique et des propriétés souhaitées et varient généralement entre 3 et 9 kg/m³ (5 à 15 lb/vg³).
- Veuillez consulter votre représentant commercial pour connaître le taux d'ajout approprié de fibres macro STRUX® 85/50 pour votre application.
- Consultez toujours les codes du bâtiment locaux.

Complimentary Products

- L'utilisation des fibres macro STRUX 85/50 nécessite généralement l'utilisation d'un superplastifiant comme ADVA® pour restaurer la maniabilité requise du béton armé de fibres. De plus, de légères augmentations du contenu des granulats fins peuvent être nécessaires.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

Adfil® Strux 85/50

Fibres Synthétiques Macro

STRUX® 85/50 peut être ajouté au béton à tout moment pendant le processus de lotage ou de mélange. STRUX® 85/50 doit être ajouté à un débit maximal d'un sac toutes les 30 secondes. Après l'ajout de fibres, le béton doit être mélangé à la vitesse de mélange recommandée pendant au moins 70 tours pour assurer une dispersion adéquate de la fibre.

- Les fibres macro STRUX® 85/50 sont compatibles avec tous les mélanges. Leur action dans le béton est mécanique et n'affectera pas le processus d'hydratation du ciment ou la résistance à la compression. Chaque mélange liquide doit être ajouté séparément au mélange de béton.

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	mélange de polypropylène et polyéthylène
Densité apparente	0,920
Longueur des fibres	50 mm
Point d'inflammation	565 °C
Diamètre nominal	508 µm
Résistance à la traction	552 MPa
Module d'élasticité	9 GPa
Point de fusion	160 °C
Résistance chimique	Elevée

PRÉCAUTIONS

- Tous les utilisateurs doivent se familiariser avec cette information avant de travailler avec les produits et suivre les énoncés de précaution.

Sécurité

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

PACKAGING

- Sac de 5lb

ADDITIONAL CERTIFICATIONS & MARKINGS

- ASTM C1116 / C1116M, spécification standard pour le béton renforcé de fibres, béton synthétique renforcé de fibres de type III
- ASTM D7508 / D7508M, spécification standard pour les torons coupés en polyoléfine pour utilisation dans le béton
- ANSI/SDI C-2017, Dalles de platelage de plancher en acier composite (section 2.4.B.15.a.3)
- CSA B66-16, Exigences en matière de conception, de matériaux et de fabrication pour les fosses septiques préfabriquées et les réservoirs de rétention des eaux usées