

Adfil® Strux BT50

Fibres Synthétiques Macro

DESCRIPTIF

Le renforcement en macrofibre synthétique STRUX® BT50 est un renforcement en macrofibre synthétique à haute résistance et à haut module qui confère des propriétés de robustesse, d'impact et de fatigue au béton. STRUX® BT50 est une conception brevetée qui offre une performance supérieure de contrôle post-fissure dans une vaste gamme d'applications.

Le béton renforcé synthétique à fibre macro STRUX® BT50 atteint de manière fiable des valeurs de résistance résiduelle supérieures à 1 MPa pour chaque 2,7 kg/m³ (145 psi pour chaque 4,5 lb/vg³).

Les fibres STRUX® BT50 ont une longueur de 50 mm (2 po) avec un rapport hauteur/largeur de 75 et sont principalement conçues pour remplacer les fibres d'acier, les fils soudés, les barres d'armature légères et d'autres renforts secondaires sélectionnés. Le STRUX® BT50 est un renfort en fibre convivial qui est plus facile et plus sûr à utiliser que les autres types de renforcement.

BÉNÉFICES

- Emballage unique offrant une dispersion supérieure
- Économies réalisées grâce à la réduction des coûts de main-d'œuvre, de matériaux et d'entreposage et à un temps de construction plus court par rapport au renforcement secondaire
- Améliore la sécurité en éliminant la manipulation des fibres d'acier, des fils soudés ou des barres d'armature
- Élimine les problèmes de positionnement de renforcement appropriés
- Offre un contrôle supérieur des fissures en raison de la géométrie et du module élastique
- Non corrosif
- Contrôle à la fois le plastique et le rétrécissement de séchage
- Résistance accrue aux fissures, ductilité, absorption d'énergie et robustesse
- Meilleure résistance aux chocs
- Peut être utilisé pour fournir un contrôle efficace de la largeur de fissure

DOMAINES D'APPLICATION

- Les fibres synthétiques Macro Fibers STRUX® BT50 sont conçues pour être faciles à utiliser, pour une excellente dispersion et pour la finition dans les applications de revêtement de sol en dalle sur le sol.
- STRUX® BT50 peut être utilisé dans les planchers commerciaux, industriels et manufacturiers, ainsi que dans d'autres applications de travail à plat et en forme.
- STRUX® BT50 est également idéal pour les segments de tunnel préfabriqués et d'autres applications préfabriquées, les chaussées et les projets de stabilisation du sol, ainsi que la résistance au grenailage et au sablage.

Mode d'emploi**Additional Usage Recommendations**

- Les taux d'ajout de fibres synthétiques macroscopiques STRUX® BT50 dépendent de l'application spécifique et des propriétés souhaitées et varient généralement entre 4 et 9 kg/m³ (7 à 15 lb/vg³).
- Veuillez consulter votre représentant commercial pour connaître le taux d'ajout approprié des fibres macro STRUX® BT50 pour votre application.
- Consultez toujours les codes du bâtiment locaux.

Complimentary Products

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

Adfil® Strux BT50

Fibres Synthétiques Macro

- De légères modifications de la conception du mélange, y compris des augmentations du contenu des agrégats fins et des taux de dosage des réducteurs d'eau à grande portée, peuvent être nécessaires lors de l'intégration des fibres macros synthétiques STRUX® BT50 dans une conception de mélange.
- Chaque 1,8 à 2,4 kg/m³ (3 à 4 lb/vg3) supplémentaire de STRUX® BT50 peut réduire l'affaissement du béton d'environ 25 mm (1 po).
- L'ajout initial de STRUX® BT50 dans des fûts vides avant le traitement par lots offre une dispersion optimale de STRUX® BT50 dans le mélange de béton. Cependant, STRUX® BT50 peut être ajouté au béton à tout moment pendant le processus de lotage ou de mélange.
- Le STRUX® BT50 doit être mélangé à un minimum de 70 tours tel que spécifié dans la norme ASTM C94.

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	mélange de polypropylène et polyéthylène
Densité apparente	0,910
Longueur des fibres	50 mm
Point d'inflammation	565 °C
Diamètre nominal	762 µm
Résistance à la traction	552 ksi
Module d'élasticité	7 GPa
Point de fusion	160 °C
Résistance chimique	Elevée

PRÉCAUTIONS

- Tous les utilisateurs doivent se familiariser avec cette information avant de travailler avec les produits et suivre les énoncés de précaution.

Sécurité

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

PACKAGING

- Sac de 5lb
- Sac de 4,5kg (10 lb)

ADDITIONAL CERTIFICATIONS & MARKINGS

- ASTM C1116 / C1116M, spécification standard pour le béton renforcé de fibres, béton synthétique renforcé de fibres de type III
- ASTM D7508 / D7508M, spécification standard pour les torons coupés en polyoléfine pour utilisation dans le béton
- CSA B66-16, Exigences en matière de conception, de matériaux et de fabrication pour les fosses septiques préfabriquées et les réservoirs de rétention des eaux usées