

Adva® Cast 593

Superplastifiant - Haut réducteur d'eau

DESCRIPTIF

ADVA® Cast 593 est un réducteur d'eau haute gamme à base de polycarboxylates au ratio dosage/performance béton élevé, développé pour la production d'une large gamme de mélanges de béton, du béton conventionnel au béton autoplaçant (BAP). Il est conçu pour offrir une excellente ouvrabilité du béton avec un risque de ségrégation limité.

Satisfait ou dépasse les exigences de la norme ASTM C-494 de type F

BÉNÉFICES

- Efficacité du dosage en adjuvant optimisée
- Régule l'entraînement d'air pour des performances constantes
- Dispersion rapide de l'adjuvant dans le mélange béton
- Améliore la cohésion pour une mise en place rapide, limitant les risques de ségrégation, même à faible viscosité
- Offre une qualité de finition supérieure
- Excellent développement de la résistance pour des performances élevées

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous les types de ciment
- Béton préfabriqué
- Béton prêt à l'emploi
- Béton postcontraint et précontraint
- Béton autoplaçant (BAP)
- Béton à très haute résistance initiale

MODE D'EMPLOI**Dosage**

- Les taux de dosage varient selon le type de ciment, la conception du mélange, les propriétés des agrégats, et des spécifications techniques des projets.
- La plage de dosage peut varier de 130 à 650 ml/100 kg (2 à 10 fl oz/cwt) de matériaux cimentaires en fonction des applications, à 200 à 390 ml/100 kg (3 à 6 fl oz/cwt) de matériaux cimentaires.
- Le dosage optimal dépendra des autres composants de la formule béton, et des caractéristiques de performance souhaitées.
- Les dosages peuvent varier lorsqu'ils sont utilisés en association avec d'autres adjuvants Chryso.
- Si les conditions exigent d'utiliser un dosage plus élevé que la plage de dosages recommandée, veuillez consulter votre représentant Chryso.

Recommandations d'usage supplémentaires

- Adva® Cast 593 est un réducteur d'eau à grande portée formulé pour améliorer l'ouvrabilité du béton tout en permettant d'atteindre une résistance à la compression élevée à jeunes âges, conformément aux exigences de l'industrie du béton préfabriqué. Ce superplastifiant est adapté à la production de béton autoplaçant (BAP) dans des applications préfabriquées ou précontraintes, ainsi qu'à la production de béton conventionnel.
- Le mélange Adva® Cast 593 est particulièrement efficace dans les formulations à faible rapport eau/matériaux cimentaires, où une stabilité accrue du béton et une meilleure tolérance à la variabilité des matériaux sont nécessaires. Il permet de produire des bétons avec des rapports eau/ciment très faibles, tout en maintenant des niveaux d'ouvrabilité normaux, essentiels pour les performances en mise en œuvre et en durabilité.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

Adva® Cast 593

Superplastifiant - Haut réducteur d'eau

Equipement

Notre équipe de techniciens (FSTs) prend en charge l'installation, l'étalonnage et l'entretien de vos systèmes de dosage des adjuvants afin d'assurer un dosage précis et sûr.

Produits Complémentaires

- Le réducteur d'eau à grande portée ADVA® Cast 593 est compatible avec la majorité des formulations de béton, à condition qu'il soit ajouté séparément au mélange. Toutefois, son utilisation n'est pas recommandée dans les formulations contenant des superplastifiants à base de naphthalène (tels que Daracem® 19) ou des adjuvants à base de mélamine.
- Pour une performance optimale, il est conseillé d'incorporer Adva® Cast 593 en fin de séquence de malaxage. Des séquences alternatives peuvent être envisagées si des essais locaux démontrent une amélioration des performances. Pour des recommandations détaillées, veuillez consulter le Bulletin technique TB-0110, intitulé *Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations*.
- Dans les formulations nécessitant une incorporation d'air, l'usage d'un agent entraîneur d'air conforme à la norme ASTM C260 est recommandé, notamment les gammes Daravair® ou Darex®, afin d'assurer des paramètres d'entraînement d'air adéquats pour la résistance au gel/dégel. Pour des conseils spécifiques, veuillez consulter votre représentant technique.

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Incolore à jaune clair
Durée de vie	12 mois
Teneur en ions Cl ⁻	≤ 0,100 %
Densité	1,078
pH (20°C)	3,90

PRÉCAUTIONS

- Le produit ne doit pas être exposé de façon prolongée à une température inférieure à 0 °C (32 °F).
- Le produit commencera à geler à environ 0°C (32 °F), mais retrouvera toutes ses capacités après décongélation et agitation complète.
- N'utilisez pas d'air comprimé pour l'agitation.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Vrac
- Baril de 210L (55 gallons)
- IBC 1000L