

**Darex® II AEA**

Entraîneur d'air

**DESCRIPTIF**

Le DAREX II AEA est un entraîneur d'air qui a pour fonction de développer un réseau de microbulles d'air très stable et d'améliorer la résistance au gel, aux sels déglacants et aux conditions météorologiques particulièrement mauvaises.

Le DAREX II AEA est un mélange complexe de sels d'acide organique en solution aqueuse. Il a été formulé expressément pour servir d'entraîneur d'air dans le béton.

Il est fabriqué selon des normes strictes en vue d'assurer un rendement uniforme et prévisible. Ce produit liquide brun foncé est livré prêt à l'emploi. Il n'est donc pas nécessaire de lui ajouter de l'eau. Un litre de DAREX II AEA pèse 1,04 kg. Ce produit satisfait à la norme ASTM C 260, Standard Specifications for Air-Entraining Admixtures for Concrete.

**MODE D'EMPLOI****Dosage**

- Il n'y a pas de dosage standard pour le DAREX II AEA. La quantité à utiliser dépend de la quantité d'air requise pour chaque cas particulier, habituellement de 4 à 7 %. Les facteurs types susceptibles d'influencer la quantité d'air entraîné sont la température, le ciment, la granulométrie du sable et l'utilisation de constituants extra-fins, comme les cendres volantes. Le DAREX EH AEA s'emploie en général à raison de 30 à 320 mL pour 100 kg de ciment.
- L'efficacité du DAREX II AEA augmente normalement lorsque le béton contient d'autres adjuvants, notamment un réducteur d'eau et un retardateur de prise réducteur d'eau. Dans ces cas, on peut diminuer jusqu'à deux tiers la quantité de DAREX II AEA à utiliser.

**Recommandations d'usage supplémentaires**

- Le DAREX II AEA s'utilise dans les usines de béton prémélangé, d'agglomérés de béton et autres produits en béton. Il conserve particulièrement bien les occlusions d'air pendant les longs trajets. Le DAREX II AEA améliore la plasticité du mélange. Il est donc très efficace lorsqu'il est employé avec les laitiers et les granulats légers ou artificiels qui ont tendance à produire un béton raide. Le DAREX II AEA, utilisé avec le béton de microsilice ou de cendres volantes, est un entraîneur d'air efficace.
- **Entraînement d'air:** Une fois le malaxeur en marche, le DAREX II AEA se disperse et produit des millions de bulles semi-microscopiques dans le mélange. Une fois homogène, le béton comprend un réseau stable de bulles d'air qui agissent à la façon de roulements à billes et améliorent la plasticité du béton d'où la possibilité de réduire la quantité d'eau de gâchage sans modifier la fluidité. Le DAREX II AEA facilite la mise en place du béton et minimise le ressuage, la ségrégation et le retrait du béton frais. En étant un entraîneur d'air efficace, le DAREX II AEA améliore sensiblement la durabilité du béton, sans égard au type d'exposition.
- **Correction du mélange** L'entraîneur d'air améliore le rendement et, par conséquent, il abaisse la teneur en ciment du béton en place. Pour y remédier, il faut corriger le mélange en réduisant la teneur en granulats fins. Ceci vient s'ajouter à la réduction de la teneur en eau rendue possible par l'augmentation de la plasticité.

**Equipement**

- Chryso offre une gamme complète de distributeurs automatiques. Ils peuvent être positionnés de manière à ce que le produit puisse être ajouté sur le sable, à l'eau de gâchage ou au malaxeur.

**Produits Complémentaires**

- Le DAREX II AEA est totalement compatible avec les autres types d'adjuvants comme les réducteurs d'eau, les accélérateurs et les retardateurs de début de prise (WRDA 20, POLARSET et DARATARD 17). Le DAREX II AEA est également efficace avec les adjuvants de

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

**Darex® II AEA**

Entraîneur d'air

microsilice (ex. : FORCE 10,000) et les adjuvants de nitrite de calcium (ex. : DCI ). Les adjuvants doivent être ajoutés un à un au mélange.

**INFORMATIONS INDICATIVES**

<b>Nature du produit</b>	liquide
<b>Couleur</b>	
<b>Durée de vie</b>	12 mois
<b>Teneur en ions Cl<sup>-</sup></b>	≤ 0,100 %
<b>Densité</b>	1,010
<b>pH (20°C)</b>	10,00

**CONDITIONNEMENT**

- Vrac
- Contenant de 1000L (275 gallons)
- Baril de 210L (55 gallons)

**PRÉCAUTIONS**

- Le béton doit être à air entraîné (de 4 à 7 %). La teneur en air du béton doit être déterminée par la méthode sous pression (ASTM C 231), par la méthode gravimétrique (ASTM C 138), ou par la méthode volumétrique (ASTM C 173). Employer l'adjuvant entraîneur d'air DAREX II AEA fabriqué par la division Matériaux de construction GCP, ou tout équivalent. L'entraîneur d'air doit être ajouté à la bétonnière ou à la centrale à béton à raison de 30 à 320 mL pour 100 kg de ciment, ou selon les quantités nécessaires pour obtenir l'entraînement d'air désiré.

**SÉCURITÉ**

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.