

# Chryso® Darex AEA EH

Entraîneur d'air

## DESRIPTIF

L'adjuvant DAREX AEA EH est un entraîneur d'air qui produit un réseau de microbulles d'air très stable et améliore la résistance du béton aux cycles de gel-dégel, aux sels déglacants et au vieillissement dû aux intempéries. DAREX AEA EH est un mélange complexe de sels d'acide organique en solution aqueuse formulé expressément pour servir d'entraîneur d'air dans le béton.

Il est fabriqué selon des normes strictes en vue d'assurer des résultats uniformes et prévisibles. Il est fourni prêt à l'emploi et ne nécessite pas de mélange préalable avec de l'eau. Un gallon de DAREX AEA EH pèse 8,5 lb (un litre pèse 1,02 kg). DAREX AEA EH est conforme à la norme ASTM C260, Standard Specifications for Air-Entraining Admixtures for Concrete.

## BÉNÉFICES

- Stabilité à l'air qui en fait un produit particulièrement utile pour les longues durées de transport
- Bons résultats avec un large éventail de matériaux à béton
- Solution économique pour les bétons dans lesquels l'entraînement d'air est généralement difficile

## MODE D'EMPLOI

### Dosage

- Il n'y a pas de dosage standard pour l'adjuvant entraîneur d'air DAREX AEA EH. La quantité à utiliser dépend de la quantité d'air requise pour l'ouvrage considéré, habituellement de 4 à 8 %. Les facteurs types susceptibles d'influencer la quantité d'air entraîné sont la température, le ciment, la granulométrie du sable et l'utilisation de constituants extrafins, comme les cendres volantes et la microsilice. Les dosages habituels du DAREX AEA EH sont généralement de ½ à 5 oz liq./100 lb (30 à 320 m/100 kg) de ciment.
- L'entraîneur d'air DAREX AEA EH est encore plus efficace s'il est utilisé avec des agents réducteurs d'eau et retardateurs de prise. Cela peut permettre d'éliminer jusqu'à ¼ de la quantité de DAREX AEA EH nécessaire pour la teneur en air spécifiée.

### Recommandations d'usage supplémentaires

- DAREX AEA EH est utilisé dans les usines de béton prêt à l'emploi et autres produits en béton pour améliorer la stabilité de l'entraînement de l'air. DAREX AEA EH produit de bons résultats dans le béton classique et il améliore la plasticité des mélanges contenant des laitiers et des granulats légers ou artificiels, qui ont tendance à produire un béton raide. DAREX AEA EH est un entraîneur d'air efficace dans les bétons de microsilice et de cendres volantes.
- L'air est incorporé dans le béton sous l'effet du malaxage et fixé sous forme de microbulles individuelles en présence d'un adjuvant conçu expressément pour entraîner l'air, tel que le DAREX AEA EH. Ces microbulles d'air agissent à la façon de roulements à billes flexibles qui améliorent la mobilité, c'est-à-dire la plasticité et l'ouvrabilité du béton. Cela peut permettre de réduire la quantité d'eau de gâchage sans perdre en fluidité. Cela facilite la mise en place et réduit au minimum le ressuage, la ségrégation et le retrait du béton frais.
- Par son effet actif sur l'entraînement de l'air, DAREX AEA EH a longuement la durabilité du béton face aux mauvaises conditions météorologiques, notamment aux cycles de gel-dégel. Il présente également une capacité remarquable à conférer une résistance autant aux effets du gel et des sels de déglacage, qu'au sulfate, à l'eau de mer et aux eaux alcalines.
- **Correction du mélange:** L'entraînement de l'air se traduit par des rendements plus élevés et, par conséquent, une diminution de la teneur en ciment du béton mis en place. Cela suppose de corriger le mélange, généralement en réduisant la teneur en granulats fins. Cela vient

# Chryso® Darex AEA EH

Entraîneur d'air

s'ajouter à la réduction de la teneur en eau rendue possible par l'augmentation de la plasticité.

## Equipement

- Nous proposons une gamme complète d'équipements de distribution précis. Ces distributeurs peuvent être placés de façon à verser le produit dans l'eau de gâchage, dans le malaxeur ou sur le sable.

## Produits Complémentaires

- DAREX AEA EH est compatible avec la plupart des adjuvants pourvu qu'ils soient ajoutés séparément au mélange de béton. En règle générale, il est recommandé d'ajouter DAREX AEA au mélange de béton vers la fin de la séquence de préparation pour obtenir des résultats optimaux, de préférence au « goutte à goutte » sur le sable. Il est possible de suivre un ordre différent si les essais locaux montrent que cela permet d'obtenir de meilleurs résultats.
- Pour obtenir davantage de conseils, veuillez consulter le bulletin technique TB-0110, Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations. DAREX AEA EH ne doit pas être ajouté directement à de l'eau chauffée.
- Il est recommandé d'effectuer des essais préalables du mélange de béton avant son utilisation et lors de tout changement de conditions ou de matériaux afin de vérifier la compatibilité et d'optimiser les dosages, les temps de dosage dans les phases du mélange et la performance du béton. Pour toute assistance, veuillez consulter votre représentant.

## Process Component

- DAREX AEA EH est offert en vrac, en conteneurs portatifs et en fûts, et peut aussi être livré par malaxeurs volumétriques mobiles.
- DAREX AEA EH ne contient aucun ingrédient inflammable. DAREX AEA EH gèle à environ -1 °C (32 °F), mais retrouve toutes ses propriétés d'entraînement de l'air après avoir été dégelé et avoir subi une agitation mécanique vigoureuse.

## INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	
Durée de vie	12 mois
Teneur en ions Cl <sup>-</sup>	< 0,100 %
Densité	1,020
pH (20°C)	10,30

## CONDITIONNEMENT

- Vrac
- Contenant de 1000L (275 gallons)
- Baril de 210L (55 gallons)

## PRÉCAUTIONS

- Le béton doit être un béton à air entraîné, contenant de 4 à 8 % d'air entraîné. La teneur en air du béton doit être déterminée par la méthode sous pression (ASTM C231), la méthode gravimétrique (ASTM C138) ou la méthode volumétrique (ASTM C173). L'adjuvant entraîneur d'air doit être le produit DAREX AEA EH tel que fabriqué par. L'adjuvant entraîneur d'air doit être ajouté à la bétonnière ou à l'usine de béton à raison d'environ ½ à 5 oz liq./100 lb (30 à 320 ml/100 kg) de ciment ou dans les proportions nécessaires pour obtenir la teneur en air spécifiée.

## SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.