

DESRIPTIF

RECOVER est une solution aqueuse, prête à l'emploi, de composés chimiques servant à stabiliser l'hydratation du béton. Les ingrédients sont prémélangés dans nos usines sous contrôles de qualité rigoureux afin de procurer des résultats uniformes. RECOVER pèse environ 1,15 kg au litre.

BÉNÉFICES

- Permet la réutilisation de l'eau de lavage du malaxeur.
- Évite le gaspillage de béton non utilisé ou retourné.
- Accommode la livraison de très longue durée tout en donnant des temps de prise prévisibles.

MODE D'EMPLOI

Dosage

- Les taux d'addition de RECOVER pour l'eau de lavage varient de 175 à 3500 ml par traitement. La quantité utilisée sera dictée par le type de malaxeur, la période de stabilisation et les matériaux utilisés. Les taux d'addition pour le béton retourné et le béton excédentaire varient de 200 à 8250 ml/100 kg de ciment. La quantité utilisée sera dictée par les matériaux utilisés, l'âge du béton, la température, et la période de stabilisation. Seuls des essais préalables permettent de déterminer le dosage approprié. Veuillez consulter avec votre représentant régional.

Recommandations d'usage supplémentaires

- RECOVER peut être utilisé pour stabiliser l'eau de lavage des malaxeurs, pour stabiliser le béton excédentaire pour utilisation futur et prolonger le temps de prise du béton à l'état plastique.
- **Eau de lavage** Pour le cas de l'eau de lavage, on utilise le Recover pour éviter d'avoir à disposer de ce le-ci, nous permettant ainsi de la recycler pour des gâchées de béton subséquentes.
- **Béton excédentaire** RECOVER permet de stabiliser l'hydratation du béton excédentaire afin d'en faire l'utilisation la même journée et jusqu'à concurrence de 96 heures en fonction du dosage utilisé.

Equipement

- Une gamme complète de dispensateurs est disponible pour l'addition du RECOVER .

Produits Complémentaires

- RECOVER est compatible (dans l'eau de lavage et dans le béton) avec la plupart des adjuvants et doivent être ajoutés séparément au béton. Il est toutefois nécessaire de procéder à une évaluation préliminaire des propriétés désirées et d'ajuster le dosage du produit en conséquence. Chaque adjuvant doit être ajouté séparément.

Process Component

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur

Chryso® Recover

Retardateur de prise

- **Action chimique:** LRECOVER stabilise le processus d'hydratation du ciment Portland et l'empêche de faire sa prise initiale. Cette stabilisation n'est pas permanente et est contrôlée par le dosage. Pour l'eau de lavage, l'eau traitée avec RECOVER est mélangée de façon particulière pour bien enduire toute la surface intérieure du malaxeur. L'eau est utilisée comme eau de gâchage de béton subséquent qui racle le béton durci à l'intérieur du malaxeur. La stabilisation du béton retourné ou excédentaire à l'aide de RECOVER conserve la plasticité du béton conservé en vrac. Ce béton stabilisé est ensuite activé par l'addition de béton frais et produit un béton ayant des propriétés de plasticité et de durcissement habituelles.

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Bleu vert
Durée de vie	9 mois
Teneur en ions Cl ⁻	≤ 0,100 %
Densité	1,116
pH (20°C)	6,80

PRÉCAUTIONS

- Le produit commencera à geler à environ 32 °F (0 °C), mais retrouvera toutes ses capacités après décongélation et agitation complète.
- N'utilisez pas d'air comprimé pour l'agitation.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Vrac
- Contenant de 1000L (275 gallons)
- Baril de 210L (55 gallons)