

Chryso® Zyla 630

Adjuvants réducteur d'eau

DESRIPTIF

L'adjuvant réducteur d'eau ZYLA 630 est un produit breveté qui contient des ingrédients chimiques organiques spéciaux hautement purifiés. Il favorise une hydratation plus complète du ciment Portland et n'a pas d'effet sur l'entraînement d'air dans le béton. Les réducteurs d'eau de la gamme ZYLA sont spécialement conçus pour avoir un effet synergique avec les réducteurs d'eau de moyenne et de grande portée à base de polycarboxylate qui améliorent l'ouvrabilité des produits plats.

Aucun chlorure n'est intentionnellement ajouté à cet adjuvant et il est donc essentiellement sans chlorure. Il est fabriqué dans des conditions de contrôle de la qualité très strictes, ce qui permet d'obtenir un rendement uniforme et prévisible. L'adjuvant ZYLA 630 se présente sous la forme d'un liquide brun clair de faible viscosité et est prêt à l'emploi tel quel. Il pèse environ 1,1 kg/litre. L'adjuvant ZYLA 630 satisfait à la norme ASTM C494 Specification for Chemical Admixtures for Concrete, types A et D. Prière de consulter le représentant Chryso pour plus de détails sur la gamme de produits ZYLA.

BÉNÉFICES

- Le produit n'a pas d'effet sur la teneur en air du béton
- Le produit offre un meilleur contrôle sur la réduction d'eau et le temps de prise que les réducteurs d'eau classiques à base de lignine
- Les réducteurs d'eau de moyenne et de grande portée à base de polycarboxylate ont un effet synergique sur la réduction de l'eau, la résistance du béton et le contrôle de l'air
- Le produit améliore la résistance en compression et en flexion à tous les âges du béton durci, par rapport aux réducteurs d'eau classiques à base de lignine

MODE D'EMPLOI

Dosage

- On emploie dans la plupart des applications un dosage de 195 à 325 ml/100 kg de ciment ou de liant. Il est cependant possible d'utiliser un dosage de 130 à 455 ml/100 kg de ciment ou de liant si les essais effectués sur place donnent des résultats satisfaisants. Il faut procéder à des essais préalables afin de déterminer le dosage convenant le mieux aux résultats attendus. Le dosage optimal dépendra des autres composantes de la gâchée, des conditions du chantier et des propriétés recherchées.

Recommandations d'usage supplémentaires

- Le produit améliore la résistance en compression et en flexion à tous les âges du béton durci, par rapport aux réducteurs d'eau classiques à base de lignine
- Facilité de finition:** La composition exclusive de l'adjuvant ZYLA 630 a un effet bénéfique sur la facilité de finition du béton en assurant une texture plus crémeuse et plus homogène, avec un taux de ressuage amélioré et plus uniforme par rapport aux réducteurs d'eau classiques à base de lignine. L'influence de cet adjuvant sur la facilité de finition des bétons maigres est particulièrement remarquable. Le talochage et le lissage, à la machine ou à la main, donne une surface régulière et plane.

Chryso® Zyla 630

Adjuvants réducteur d'eau

Equipement

- Une gamme complète d'équipement de dosage automatique et précis est offerte. L'adjuvant ZYLA 630 peut être incorporé dans la gâchée par la conduite d'amenée d'eau. Les produits de la gamme ZYLA ne produisent pas de sédiments.

Produits Complémentaires

- L'adjuvant ZYLA 630 est compatible avec la plupart des adjuvants à condition qu'ils soient incorporés séparément à la gâchée, habituellement par la conduite d'amenée d'eau. En règle générale, on recommande d'incorporer l'adjuvant ZYLA 630 vers la fin de la gâchée. On pourra suivre un ordre différent si les essais réalisés sur place l'indiquent. Pour plus de détails, prière de consulter le Bulletin technique TB-0110 Admixture Dispenser Discharge Line Location and Sequencing for Concrete Batching Operations. L'adjuvant ZYLA 630 ne devrait entrer en contact avec aucun autre adjuvant avant ou pendant la préparation de la gâchée, même s'il est dilué dans l'eau de gâchage.
- Le béton devrait être soumis à des essais avant sa mise en oeuvre, et si les conditions ou les matériaux changent, afin de confirmer la compatibilité et d'optimiser les dosages, les moments d'incorporation à la gâchée et les propriétés du béton. Si de l'air doit être entraîné dans le béton, il est recommandé d'employer un entraîneur d'air conforme à la norme ASTM C260 (comme la gamme de produits DARAVAIR ou DAREX) afin d'obtenir suffisamment de vides interstitiels pour atteindre la résistance au gel-dégel recherchée.

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Brun
Durée de vie	9 mois
Teneur en ions Cl ⁻	≤ 0,100 %
Densité	1,096
pH (20°C)	9,80

CONDITIONNEMENT

- Vrac
- Contenant de 1000L (275 gallons)
- Baril de 210L (55 gallons)

PRÉCAUTIONS

- Le béton sera conforme aux recommandations de l'ouvrage Standard Recommended Practice for Selecting Proportions for Concrete, ACI 211.
- L'adjuvant ne contiendra pas de chlorure de calcium en tant qu'ingrédient actif. L'adjuvant ZYLA 630 ne favorise pas la corrosion de l'acier d'armature noyé dans le béton. Il sera utilisé en suivant scrupuleusement les instructions du fabricant. L'adjuvant satisfera à la norme ASTM C494, types A et D, concernant les adjuvants réducteurs d'eau. La preuve de conformité sera disponible sur demande.
- L'adjuvant sera livré sous forme d'un liquide prêt à l'emploi et n'aura pas à être mélangé à la centrale à béton ou sur le chantier.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.